



## Stanzen

Held-Motorradhandschuhe werden aus abriebfesten Lederqualitäten Känguruh, Rind oder Haarschaf gefertigt. Die hochwertige Gerbung der Leder schließt bei ungefüllten Handschuhen natürlich Farbechtheit und Schweißechtheit mit ein; weiches, griffiges Finish bietet den optimalen Griff am Lenker. Vor der Bearbeitung feuchtet der Handschuhmacher das Leder ein, um es zügiger für den Stanzvorgang zu machen, das Leder wird gedehnt. Mit 2-schneidigen Stanzmessern werden die einzelnen Teile ausgestanzt. Leder ist keine Meterware; Fehlstellen im Leder (Dornen, Stacheldraht, Zecken) werden aussortiert.

## Einzelteile

Das Bild zeigt **nur den rechten** Handschuh eines unserer Artikel. Das ganze Paar besteht aus 90 Einzelteilen mit einer Gesamtstanzzeit von 18 Minuten.



## Nähen

Vor der Naht werden alle gestanzten Teile zu einem Paar zusammengestellt und auf die gleichmäßige Farbe und Struktur des Leders überprüft.

Das "Innenleben" wie SUPROTECT oder KEVLAR® Markenfaser wird aufgeklebt und anschließend in echter Handarbeit ohne Automaten alle Teile zusammengenäht.

Je nach Muster benötigt der gesamte Arbeitsvorgang "Naht" bis zu 1 Stunde.

## Endkontrolle

Alle Held-Handschuhe werden nach der Naht auf erhitzten Metalleisen sorgfältig geformt. Dabei bekommt der Handschuh nicht nur den letzten Schliff, sondern **jeder Handschuh** wird auf Fehler in Leder und Naht kontrolliert.



## Materialaufbau eines HELD-SPORT-Handschuhs

Oberhand  
Känguruhleder  
**SUPROTECT** - stoßabsorbierend  
Stretchgewebe  
KEVLAR® Markenfaser - schnittfest  
**SUPROTECT** - stoßabsorbierend  
Innenhand zusätzlich mit Gleitnieten mit NOMEX® hitzefest unterlegt

