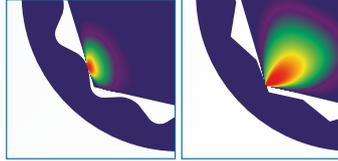


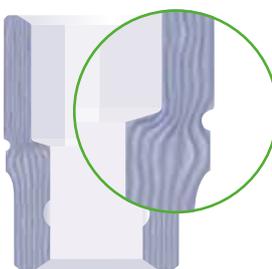
GEDORE "Starke Knarren und harte Nüsse" kraftvoll • sicher • langlebig

Riesengroße Vielfalt in Form und Funktion

- Intelligent konstruierte und designte **Knarren** erfüllen alle Ansprüche und mehr
- Robust und feingängig, langlebig und sehr belastbar
- Hochwertige Industriequalität für härteste Dauerbeanspruchungen
- Beispiellose Vielfalt an **warmgeschmiedeten Steckschlüsseinsätzen**, metrisch, zöllig, TORX®, Vielzahn, Innensechskant oder Schlitz und Kreuzschlitz
- Schraubenkopfschonende Unit Drive Profile (UD 12kt und 6kt)

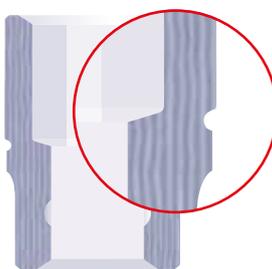


 **GEDORE** 



warm geschmiedet
- Fasern werden nicht unterbrochen





kalt geschmiedet
- Fasern werden geknickt und sind daher nicht so stabil



Von A - Z Qualität...

- Einsatz bester Rohstoffe, modernster Maschinen und umweltschonende Produktionsverfahren
- Unsere Werkzeug-Experten bürgen für sorgfältige Verarbeitung und permanente Weiterentwicklung
- Einzigartige Herstellungsverfahren und Werkzeug-Spezialbehandlungen erzeugen beste Resultate
- Strenge Qualitäts-Kontrollen nach jedem Produktionsschritt garantieren konstant hohes Niveau





Nusskästen von höchster Qualität...

- Innovatives und funktionales Design
- Sind Hammerschlagblau und von GEDORE
- Höchste Belastbarkeit der Einsätze und Robustheit der Antriebsteile haben den "GEDORE Nusskästen" international zum festen Begriff werden lassen
- Ein seit Jahrzehnten geprägter Begriff im Werkzeugmarkt
- Die robuste und verliersichere Aufbewahrungs- und Transportart für Ihr Werkzeug



Von der Feinmechanik bis hin zur Schwerindustrie...

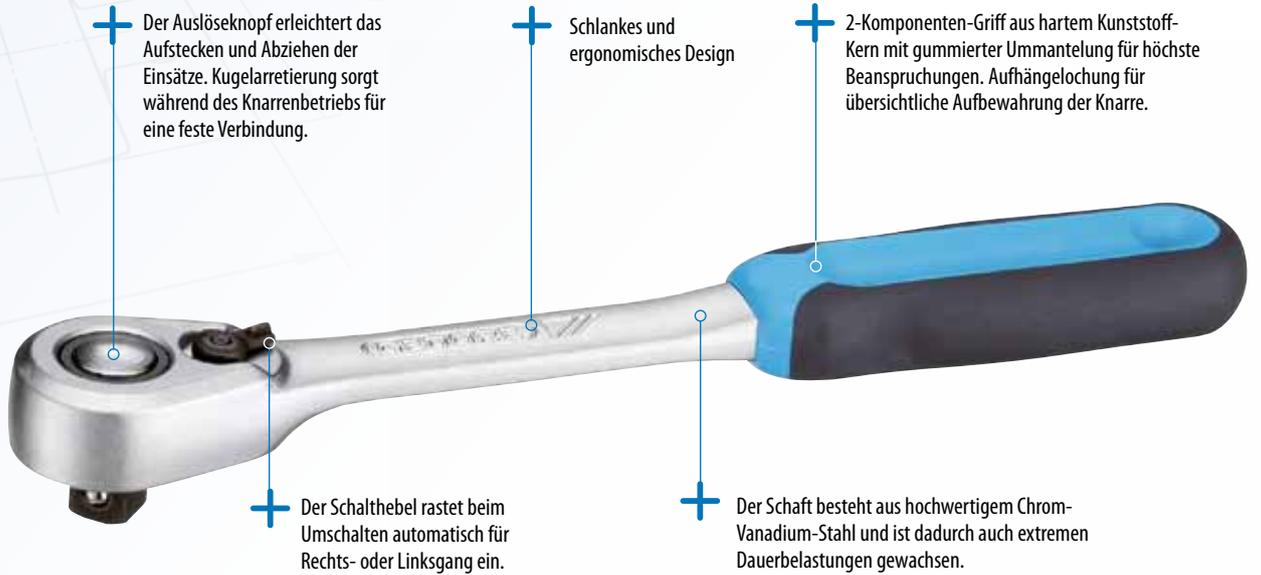
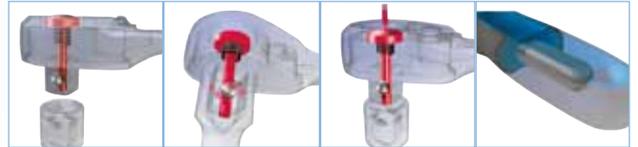
- GEDORE Betätigungswerkzeuge und Zubehör für den professionellen Werkzeugeinsatz in jeder Branche
- Für harte Dauerbeanspruchung und Sicherheit im Arbeitsalltag
- Einzeln oder auch in praktischen Satzzusammenstellungen, im Modul oder in Sortimenten erhältlich
- Sonderanfertigungen auf Anfrage





U-20 Knarren

designorientierte Premiumknarren



+ Der Auslöseknopf erleichtert das Aufstecken und Abziehen der Einsätze. Kugelretrierung sorgt während des Knarrenbetriebs für eine feste Verbindung.

+ Schlankes und ergonomisches Design

+ 2-Komponenten-Griff aus hartem Kunststoff-Kern mit gummierter Ummantelung für höchste Beanspruchungen. Aufhängelochung für übersichtliche Aufbewahrung der Knarre.

+ Der Schalthebel rastet beim Umschalten automatisch für Rechts- oder Linksgang ein.

+ Der Schaft besteht aus hochwertigem Chrom-Vanadium-Stahl und ist dadurch auch extremen Dauerbelastungen gewachsen.



- 6,3 1/4"
- 10 3/8"
- 12,5 1/2"

Werdegang

Vorderseite



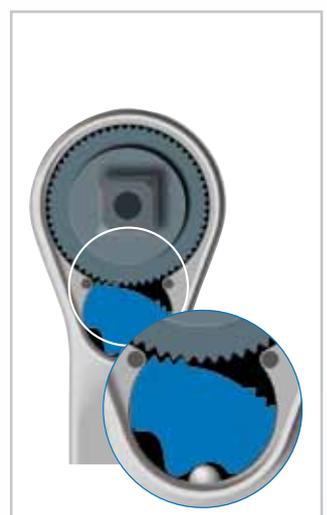
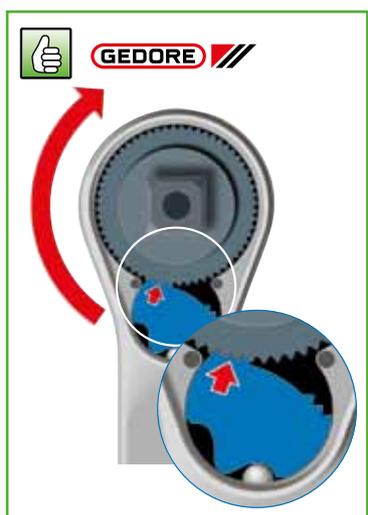
Rückseite



Knarren

Die Eigenschaften unserer warmgeschmiedeten Schlüssel gelten auch für unsere warmgeschmiedeten Knarren. Eine Besonderheit der GEDORE Knarren ist ihre Mechanik. Erst bei voller Belastung greifen alle drei Zähne der Sperrklinke in das Zahnrad ein. Dieser Vorgang ist mit bloßem Auge nicht zu sehen. Das Pendeln der Mechanik ist im Infinitesimalbereich und beträgt nur wenige 1/100 Millimeter. Der durch diese Bauweise erzielte perfekte Rundlauf der Knarre bei Belastung ist ein wesentliches Qualitäts- und Sicherheitsmerkmal unserer Knarren. Eine unnötige Belastung der Bauelemente im Leerlauf entfällt. Ein Verkanten der Mechanik unter Last ist ausgeschlossen.

Ein störungsfreier Betrieb unter Belastung wird so für das Knarrenleben sichergestellt. Die Konstruktion wirkt sich auch positiv auf die Arbeitssicherheit aus. Ein „Überspringen“ eines Zahnes, der zu einer ruckartigen Bewegung führt, ist ausgeschlossen und minimiert die Unfallgefahr. Dies gilt nicht nur für die GEDORE Hebel-Umschaltknarre U-20 sondern auch, in ähnlicher Form, für die anderen GEDORE Knarren.



Werdegang Steckschlüsseinsätze

Die GEDORE Steckschlüsseinsätze (*) zeichnen sich, wie alle warmgeschmiedeten Werkzeuge, durch ihr homogenes Gefüge aus. Die Fasern laufen parallel zur Kontur des Werkzeuges. Durch den ununterbrochenen Faserverlauf werden Eigenspannungen im Gefüge verhindert. Bei kaltumgeformten Werkzeugen verlaufen die Fasern oder Spannungslinien geknickt. Auch in der Natur spielt der Faserverlauf eine wichtige Rolle. Der weiche, dem Ast angepasste Faserverlauf, macht das Holz gegen Biegung und Torsion widerstandsfähig. Knicken Fasern ab, verliert der Ast an dieser Stelle seine Stabilität und bricht. Die spannungsarme "GEDORE Nuss" verkraftet plötzlich auftretende Kraftspitzen besser als kaltverformte Steckschlüsseinsätze.

(*) Gilt nicht für 1/4" 6-kant Einsätze



- 

1 Rohling aus 31CrV3 abgelängt.
- 

2 In der Schmiedepresse warmgeschmiedet.
- 

3 Maßgenau abgelängt.
- 

4 Überdreht und gerändelt. GEDORE setzt für diesen und den nächsten Schritt High-Tec Maschinen aus dem hauseigenen Sondermaschinenbau ein.
- 

5 Senken, Innenvierkant rillen (Kugelfangrille), Hersteller und Schlüsselweite dauerhaft gestempelt.
- 

6 Entfetten, Fett würde die Schutzgasatmosphäre beim Härten zerstören.
- 

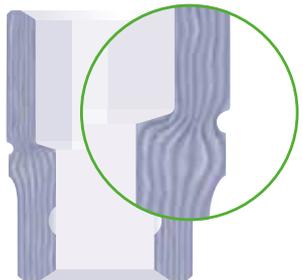
7 Härten unter Schutzgasatmosphäre und anschließendes Anlassen.
- 

8 Sandstrahlen als Vorbereitung zur Oberflächenbeschichtung.
- 

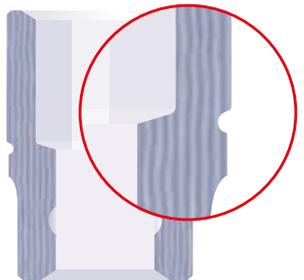
9 Vernickelt und blendfrei matt verchromt. Die elektrolytisch aufbrachte Nickelschicht sorgt für den Korrosionsschutz. Die galvanisierte Chromschicht verbessert die Haptik und gibt dem Steckschlüsseinsatz ein perfektes Finish.



GEDORE 



warm geschmiedet
- Fasern werden nicht unterbrochen

kalt geschmiedet
- Fasern werden geknickt und sind daher nicht so stabil

 **GEDORE UNIT-DRIVE Profil** 119 

