

Anbauhinweise für die Fußrastenanlage Triumph T509 / T955i '99→

Art.- Nr.: 118T025

Bitte beachten Sie die grundsätzlichen Angaben zur Montage. Details entnehmen Sie den beigefügten Ansichten der Rastenanlage auf der Rückseite.
Demontieren Sie die originale Fußrastenanlage.

Bitte beachten:

Sichern Sie alle Schraubverbindungen der handfest vormontierten Bauteile mit einem Schraubensicherungsmittel, soweit keine selbstsichernden Muttern verwendet werden. Prüfen Sie die korrekte Funktion der Rastenanlage im Rahmen der für das Motorrad vorgeschriebenen Wartungsintervalle. Die Lagerstellen der Hebel sollten mit **partikelfreiem Barium- oder Lithiumfett** auf Seifenbasis geschmiert werden.

Anbau der rechten Seite:

Montieren Sie die Grundplatte mit den beiden flachen Inbusschrauben M8x20 am Rahmen. Den Halter des Bremszylinders mit den Schrauben ULS M6x16 am Rastenträger anschrauben. Montieren Sie nun die Rastenaufnahme und den Bremshebel mit der Schraube ULS M10x1.25 und den Anlaufscheiben am Rastenträger (**separate Zeichnung beachten!**). Diese Einheit mit dem Fixierstück und den Schrauben M8x25 in der gewünschten Position an der Grundplatte anbauen. Den Bremshebelknauf mit der Senkkopfschraube M6x16 am Hebel montieren. Nun den Bremszylinder von innen mit den Schrauben M8x20 am Halter des Bremszylinders anschrauben. Das orig. Gabelstück des Bremszylinders wird ersetzt durch das Uniballgelenk 8mm. Dieses Uniballgelenk mit der Schraube ULS M8x35, der Buchse Ø14 x 9 und der flachen Mutter M8ss am Bremshebel montieren. An der Innenseite des Bremshebels und am Rastenträger die Bolzen für die Feder montieren. Die Feder des Bremshebels zwischen diesen beiden Bolzen einhängen. Der originale Bremslichtschalter wird durch einen hydraulischen ersetzt. Dieser wird gegen die Verschraubung des Bremsschlauches am Bremszylinder getauscht. **Dies ist der höchste Punkt in der Bremsanlage, auf korrekte Entlüftung achten!** Abschließend den Rastenkörper mit der Schraube M5 x 20 montieren und die Funktion der Bremse überprüfen und ggf. einstellen.

Anbau der linken Seite:

Verschrauben Sie die Grundplatte mit den beiden flachen Inbusschrauben M8x20 am Rahmen. Montieren Sie nun die Rastenaufnahme und den Schalthebel mit der Schraube ULS M10x1.25 und den Anlaufscheiben am Rastenträger (**separate Zeichnung beachten!**). Diese Einheit mit dem Fixierstück und den Schrauben M8x25 in der gewünschten Position an der Grundplatte anbauen. Den Schalthebelknauf mit der Flachkopfschraube M6x16 in der gewünschten Position am Hebel montieren. Das Kugelgelenk 6mm mit der Schraube M6x22 und der Buchse Ø10 x 5 von innen am Schalthebel montieren. Den Schaltwellenadapter mit der Flachkopfschraube M6x20 und der Buchse Ø10 x 3 als Distanz mit dem vorderen Uniballgelenk verschrauben. Den Schaltwellenadapter so auf die Schaltwelle schieben, dass Adapter und Schaltstange einen rechten Winkel bilden. **Wenden sie hier keinesfalls Gewalt an, das rechte Ende der Schaltwelle ist schnell verbogen.** Die Schaltstange mit dem Gewindebolzen M6x70mm und den Buchsen Ø9 x 10 und/oder Ø9 x 20 auf die erforderliche Länge einstellen und montieren. Den Fersenschutz mit den Schrauben ULS M6x8 und den Rastenkörper mit der Schraube M5 x 20 anschrauben.

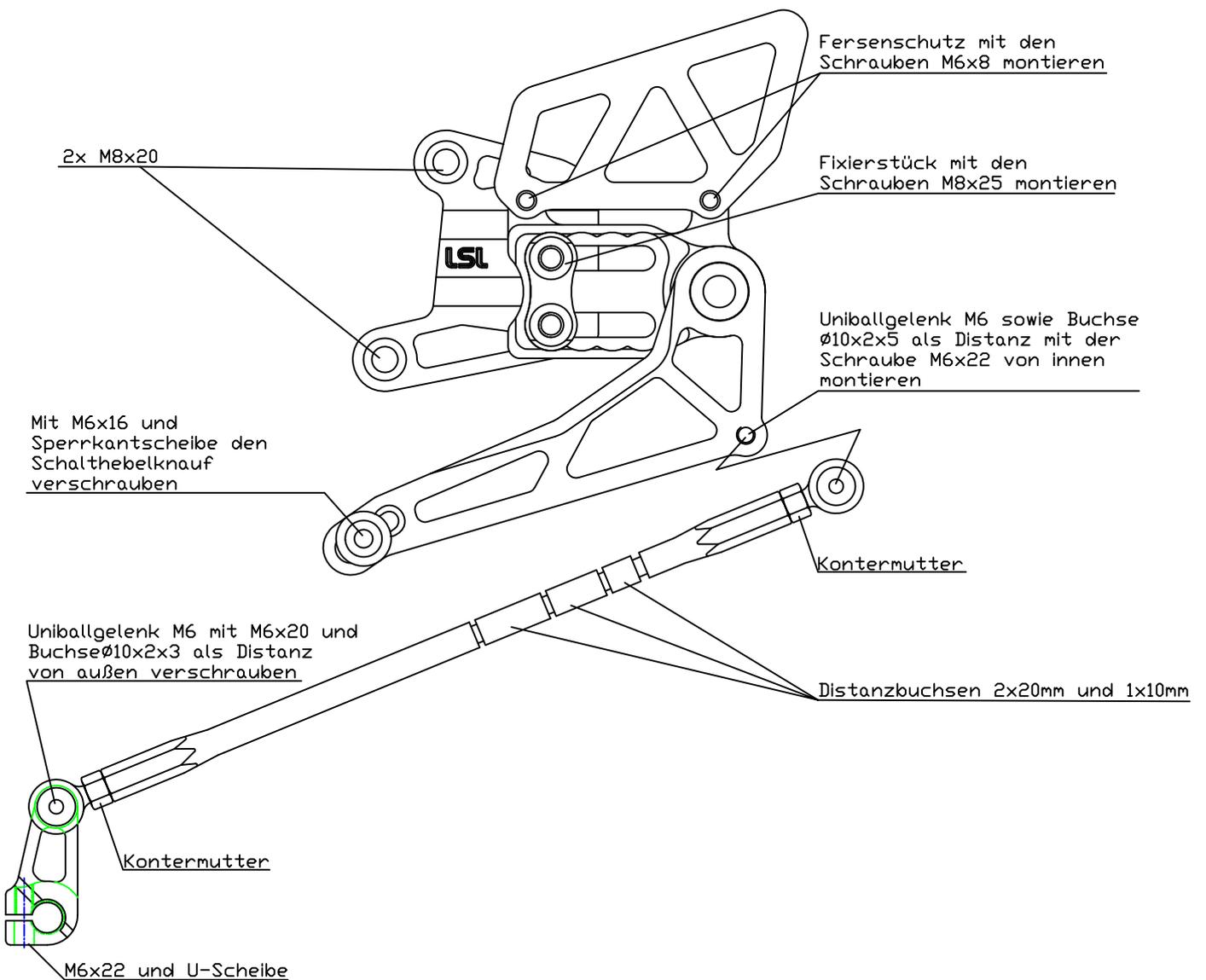
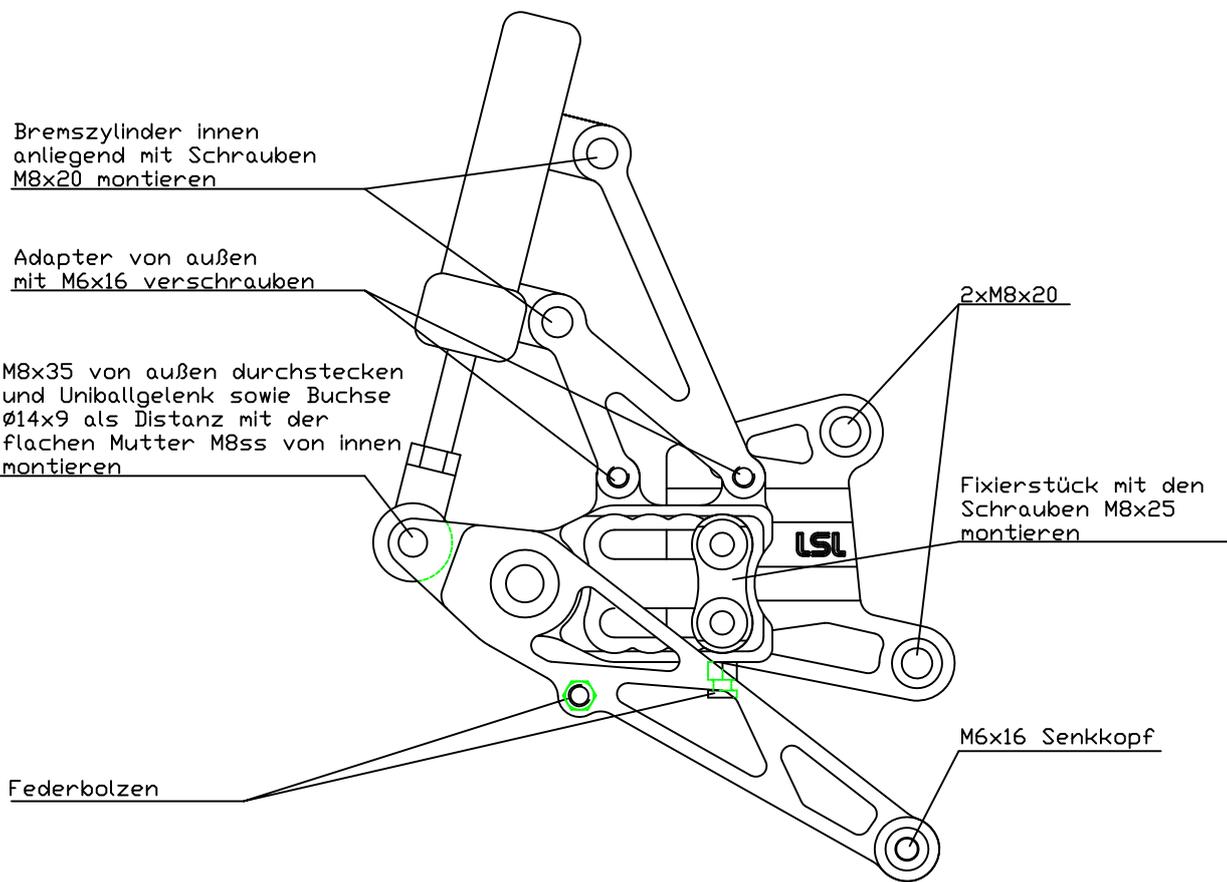
Viel Spaß beim Fahren!



LSL-Motorradtechnik GmbH • D-47809 Krefeld

www.lsl.eu

Rev. 01 30/06/2011



ULS M10x1.25x25

Schrauben-
sicherung
mittelfest
z.B.: Loctite 243

medium thread
locking adhesive
e.g. Loctite 243

Grundplatte

Stay

ggf. Paßscheibe verwenden
falls Hebel nicht beweglich

If lever is blocked use
shim ring

Scheibe Ø28mm

Washer Ø28mm

Brems/ Schalthebel

Brake pedal/ Shifter

Scheibe Ø25mm

Washer Ø25mm

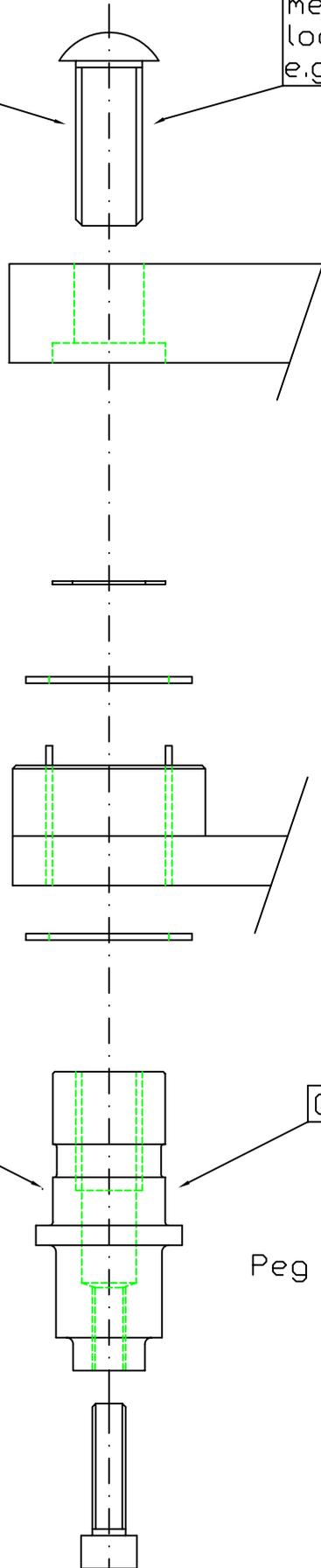
Fett

Grease

starre Lagerung

Peg adapter

M5x20





LSL-Motorradtechnik GmbH • D-47809 Krefeld

www.lsl.eu