



HPS.06.545.100

Revision: 02

Hauptständer Centre Stand

YAMAHA MT03

Montagehinweise

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTECH gelieferten Schrauben zu ersetzen. Falls nicht anderweitig definiert, diese Schrauben nach Tabelle anziehen.

M6	9,6 Nm
M8	23 Nm
M10	46 Nm

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

Die Kurvenfreiheit kann durch einen Hauptständer eingeschränkt werden

SW-MOTECH GmbH & Co. KG
Bahnhofstrasse 44d
35282 Rauschenberg
-Germany-

Tel.: ++ 49 (0) 6425 816 800
Fax: ++ 49 (0) 6425 816 810

www.sw-motech.com

Mounting Instructions

Centerstand cornering clearance:
SW-MOTECH centerstands are carefully designed and tested to eliminate reductions in cornering clearance and ground clearance under most driving conditions on an unmodified stock motorcycle, and are certified to be compliant with European ABE safety standards. Use of any centerstand may reduce cornering clearance or ground clearance under extreme driving situations.

SW-MOTECH products should be installed by a qualified, experienced motorcycle technician. If you are unsure of your ability to properly install a product, please have the product installed by your local motorcycle dealer. SW-MOTECH takes no responsibility for damages caused by improper installation.

All screws, bolts and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTECH, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle. If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:

M6	9,6 Nm
M8	23 Nm
M10	46 Nm

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Locktite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.



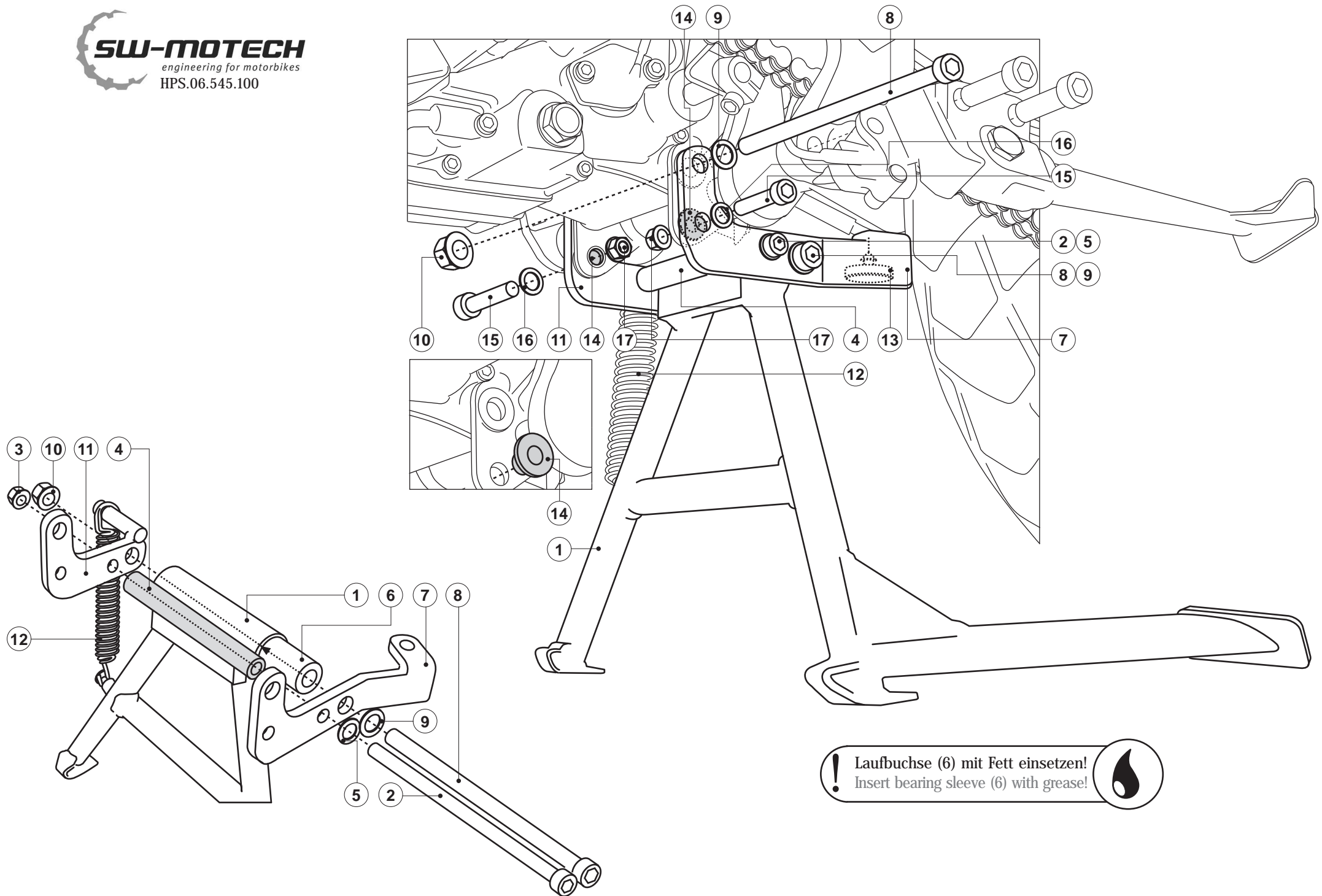
Alle Schrauben mit Schraubensicherung einsetzen.

Insert all screws with retainer.



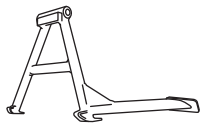
Achtung:
Die Kurven- und Bodenfreiheit kann durch einen Hauptständer eingeschränkt werden.

Attention:
Cornering and ground clearance can be reduce by using a centre stand.



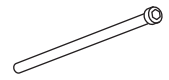
! Laufbuchse (6) mit Fett einsetzen!
 Insert bearing sleeve (6) with grease! 

1 Hauptständer
Centre Stand




HPS.06.545.900 00
 Anzahl/ Pcs. 1

2 Innensechskant-
schraube
Hexagon Socket



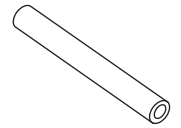
M8 x 140 DIN 912
 Anzahl/ Pcs. 1

3 Mutter, selbstsichernd
Lock Nut




M8 DIN 6927/b
 Anzahl/ Pcs. 1

4 Anschlagbuchse
Buffer Spacer



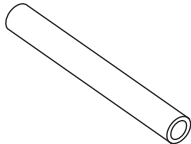
HPS.06.545.003 Pos2
 Anzahl/ Pcs. 1

5 Unterlegscheibe
Washer



A: 8,4 DIN 125
 Anzahl/ Pcs. 1

6 Laufbuchse
Bearing Sleeve



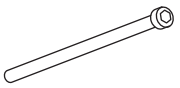
HPS.06.545.003 Pos1
 Anzahl/ Pcs. 1

7 Anschlagtraverse
Buffer Bracket




HPS.06.545.002 01
 Anzahl/ Pcs. 1

8 Innensechskant-
schraube
Hexagon Socket Screw



M10 x 140 DIN 912
 Anzahl/ Pcs. 2

9 Unterlegscheibe
Washer



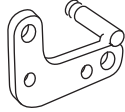
A: 10,5 DIN 125
 Anzahl/ Pcs. 2

10 Mutter mit Bund,
selbstsichernd
Lock Nut



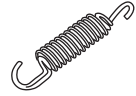
M10 DIN 6927
 Anzahl/ Pcs. 2

11 Traverse mit
Federumkehrung
Bracket with
Spring Reverse



HPS.06.545.902 01
 Anzahl/ Pcs. 1

12 Zugfedersatz
Spring-Set



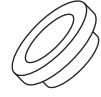
ZFD.00.150.003/ST
 Anzahl/ Pcs. 1

13 Gummidämpfer
Rubber Element



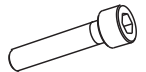
MSS.00.03.016
 Anzahl/ Pcs. 1

14 Bundbuchse
Collar Bush




HPS.06.545.003 Pos3 01
 Anzahl/ Pcs. 2

15 Innensechskant-
schraube
Hexagon Socket Screw




M8 x 30 DIN 912
 Anzahl/ Pcs. 2

16 Unterlegscheibe
Washer



A: 8,4 DIN 125
 Anzahl/ Pcs. 2

17 Mutter mit Bund,
selbstsichernd
Lock Nut



M8 DIN 6927/b
 Anzahl/ Pcs. 2