



MARSTON-DOMSEL GmbH

Klebe- und Dichttechnik

MD-Megabond 2000

5 Minuten

Physikalische Eigenschaften

Kleber Part A

Chemische Basis

Farbe

Dichte

Viskosität @20°C mPa·s Brookfield

Flammpunkt

Aktivator Part B

Chemische Basis

Farbe

Dichte

Viskosität @20°C mPa·s Brookfield

Flammpunkt

Gemischt A&B

Farbe

Dichte

Viskosität @20°C mPa·s Brookfield Helipath < 4Min

Mix Ratio nach Gewicht

Mix Ratio nach Volumen

Topfzeit

Fixierzeit

Lagerstabilität 20°C

Methyl Methacrylat

milchig

ca 0,97

130.000 bis 150.000

11°C

Methyl Methacrylat

milchig

ca. 0,95

150.000 bis 200.000

11°C

milchig

ca. 0,97

150.000 bis 200.000

1:1

1:1

5 bis 7 Minuten

10-12 Minuten

12 Monate



Technisches Datenblatt



MARSTON-DOMSEL GmbH

Klebe- und Dichttechnik

Typische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperaturbeständigkeit:	-55°C bis +120°C
Reißdehnung	2,4 %
Handfest	1 Stunde
Schrumpfung (7Tage)	5%
Shore Härte D	75
Spaltfüllung	1-10 mm



ASTM D1002 Ergebnisse (Zugscherfestigkeit)

Stahl/Stahl	bis zu 30 N/mm ²
Aluminium/Aluminium	bis zu 27 N/mm ²
Polycarbonate	bis zu 13 N/mm ²
ABS/ABS	bis zu 8 N/mm ²

Eigenschaften:

- Verklebt Metall, Stein, Keramik
- Extrem hohe Festigkeiten
- Witterungsbeständig
- MD-Megabond verklebt Metall, Holz und Kunststoff.
- MD-Megabond ist einfach in der Anwendung.
- MD-Megabond erzielt höhere Festigkeiten bei geringer/keiner Oberflächenbehandlung.

Handhabung und Lagerung

Bedingt durch die hohe Reaktivität des Produktes und der damit verbundenen Exothermie sollten keine größeren Mengen angemischt werden. Die dabei entstehende Wärme kann zum Verdampfen des Produktes und Geruchsbelästigung führen. Überschüssiges Material nicht in Kunststoffbehälter entsorgen, denn diese könnten schmelzen.

Lagerung und Lagerstabilität

Die Lagerstabilität von MD-Megabond 2000 beträgt bei < 20°C ein Jahr vom Zeitpunkt der Herstellung. Das Ablaufdatum ist dem Etikett zu entnehmen. Temperaturen oberhalb von 25°C verringern die Lagerstabilität. Niedrigere Temperaturen (5 – 12°C) erhöhen die Lagerfähigkeit..

Bergheimer Str. 15 ■ D-53909 Zülpich ■ Tel. 02252/94150 ■ info@marston-domssel.de
■ www.marston-domssel.de

Stand 04/2012 Seite 2 von 3

Unsere Datenblätter sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten da diese nicht in unserem Einfluss stehen. Änderungen, die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Technisches Datenblatt



MARSTON-DOMSEL GmbH

Klebe- und Dichttechnik

Bei Überschreitung der Lagertemperatur von über +40°C und hoher Luftfeuchtigkeit verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Das Produkt sollte vor Frost geschützt werden (nicht tief kühlen). Aus dem Gebinde entnommenes Material kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Es kann keine Haftung für Material übernommen werden, das Verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht.



Reinigung

Reinigung ist am leichtesten, wenn das Produkt noch flüssig ist. Ausgehärtetes Material mechanisch entfernen (abkratzen) und mit einem Lösungsmittel wie z.B. Aceton wegwischen. Verschüttetes Produkt mit einem Absorptionsmittel aufnehmen und wie entzündliches Material entsorgen.

Verarbeitungstemperatur

Die Verarbeitung sollte bei Raumtemperatur (ca. +20°C) erfolgen. Höhere Temperaturen z. B. +40°C verkürzen die Positionier- und Aushärtezeiten um ca. 30%; niedrige Temperaturen um +10°C erhöhen die jeweiligen Zeiten um ca. 50%, bis ab +5°C fast keine Reaktion mehr erfolgt.

Vorsichtsmaßnahmen

Vollständige Informationen zur Sicherheit und sachgemäßer Handhabung können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Verpackung:

14 Stück . á 25 ml

12 Stück á 50 ml

8 Stück á 25 ml (Blisterkarte) inkl. 1 Mixtülle

MMB.S28

MMB.S56

MMB.S28-BK

Technisches Datenblatt